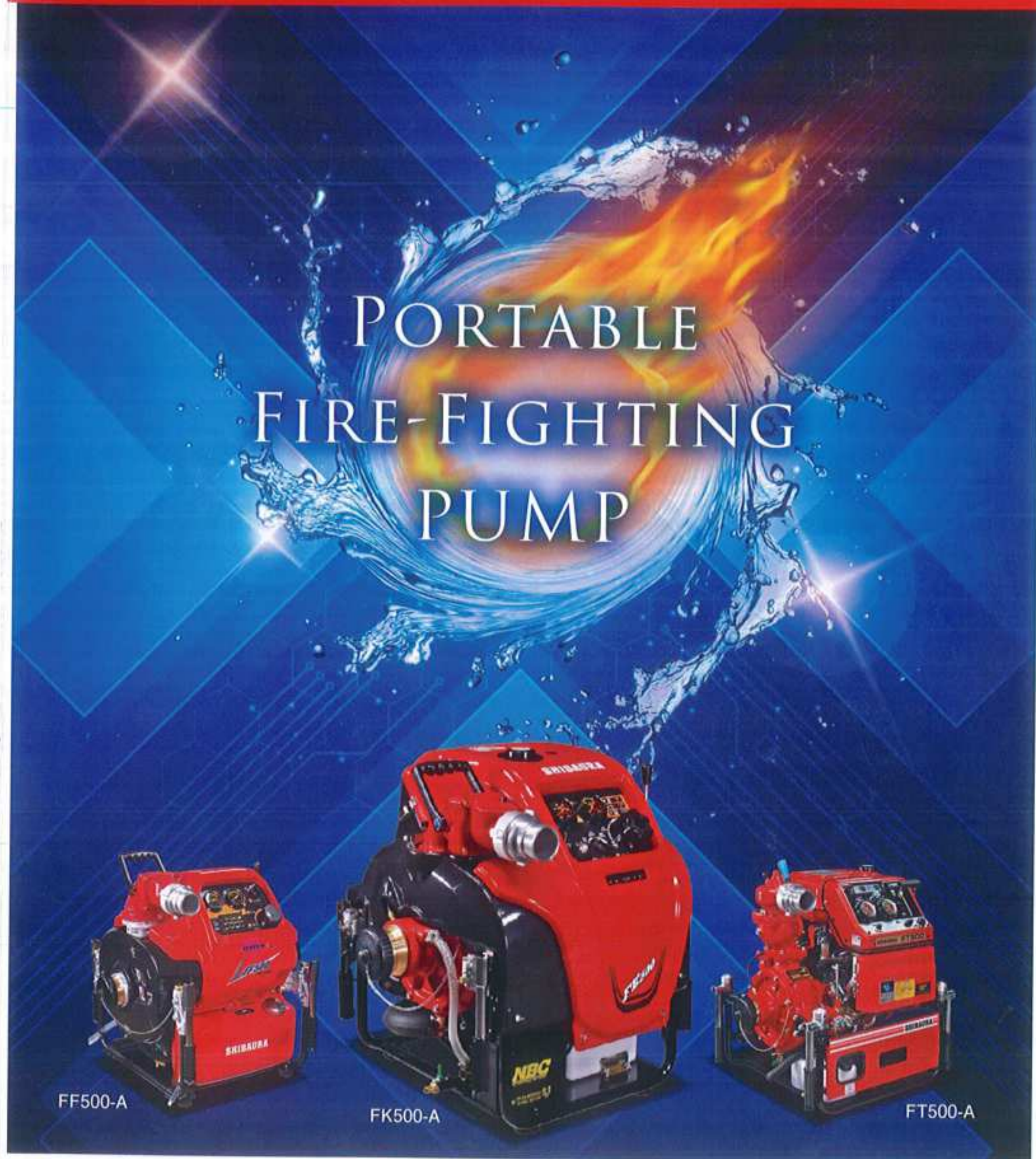




	FT300-A	FT500-A	FK500-A	P572S
รายละเอียด				
รุ่น	FT300-A	FT500-A	FK500-A	P572S
ขนาด	601 x 449 x 515 มม.	737 x 572 x 765 มม.	701 x 590 x 766 มม.	657 x 584 x 720 มม.
น้ำหนัก	44 กิโลกรัม	90 กิโลกรัม	85 กิโลกรัม	88 กิโลกรัม
ปั๊มน้ำ				
ชนิดของปั๊ม	เป็นปั๊มแรงเหวี่ยงชนิดศูนย์ ชนิดแรงดันสูง ระหัดขึ้นเดียว			
วัสดุตัวเรือนและใบพัด	Anti-Corrosive			
วัสดุแกนเพลลา	Aluminum-Alloy Chromium Molybdenum			
เส้นผ่านศูนย์กลางการดูด	2.5 นิ้ว (65 มม.)	3 นิ้ว (75 มม.)	3 นิ้ว (75 มม.)	3.5 นิ้ว (89 มม.)
เส้นผ่านศูนย์กลางการส่ง	2.5 นิ้ว (65 มม.)	2.5 นิ้ว (65 มม.)	2.5 นิ้ว (65 มม.)	2.5 นิ้ว (65 มม.)
ระบบการดูดน้ำ	เป็นสuctionจากทาส แบบโรตารี			
แรงดันน้ำสูงสุด	0.8MPa 318L/min	0.8MPa 1,130L/min	1.0MPa 1,020L/min	1.0MPa 1,060L/min
แรงดันน้ำเฉลี่ย	0.6MPa 500L/min 0.5MPa 568L/min	0.5MPa 1,450L/min	0.6MPa 1,510L/min	0.4MPa 1,830L/min
ระยะดูดน้ำ	9 เมตร	9 เมตร	9 เมตร	9 เมตร
เครื่องยนต์				
ชนิดของเครื่องยนต์	เบนซิน 1 สูบ 2 จังหวะ		เบนซิน 2 สูบ 2 จังหวะ	
ระบบระบายความร้อน	ระบายด้วยอากาศ		ระบายด้วยน้ำ (หม้อน้ำ)	ระบายด้วยน้ำ
กำลังเครื่องยนต์สูงสุด	18 แรงม้า	46 แรงม้า	62 แรงม้า	70 แรงม้า
ปริมาตรกระบอกสูบ	200 ซีซี	436 ซีซี	618 ซีซี	723 ซีซี
กระบอกสูบ x ช่วงชัก	68x55 มิลลิเมตร x 1 สูบ	68 x 60 มิลลิเมตร	75 x 70 มิลลิเมตร	80 x 72 มิลลิเมตร
ระบบสตาร์ท	สตาร์ทไฟฟ้ และมือดึงสตาร์ท (เข็มนาฬิกา)			
แบตเตอรี่	12 โวลต์ 30 แอมป์			
ความจุถังน้ำมันเชื้อเพลิง	4 ลิตร	14.5 ลิตร	14.5 ลิตร	12 ลิตร
อัตราการเปลี่ยนน้ำมัน	5.4 ลิตร/ชั่วโมง	14 ลิตร/ชั่วโมง	14 ลิตร/ชั่วโมง	17.5 ลิตร/ชั่วโมง



บ้านฉาง และจัดจำหน่ายโดย บริษัท 5.0.0.0 จำกัด 5.0.0.0 จำกัด โทร 02-887-5779

- ห้ามสูบบุหรี่ก่อนการปฏิบัติงาน
- ควรตรวจสอบเครื่องก่อนการใช้งานทุกครั้ง
- บำรุงรักษาตามระยะเวลาที่กำหนดในคู่มือ

**ข้อมูลอาจมีการเปลี่ยนแปลงโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Air-Cooled 2 Cycle ระบายความร้อนด้วย “อากาศ”

Water-Cooled 2 Cycle ระบายความร้อนด้วย “น้ำ”



18 HP

Air-Cooled

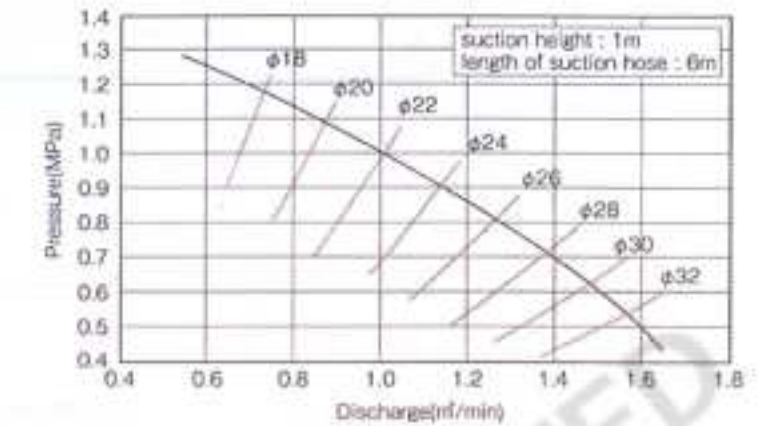
FT300-A



62 HP

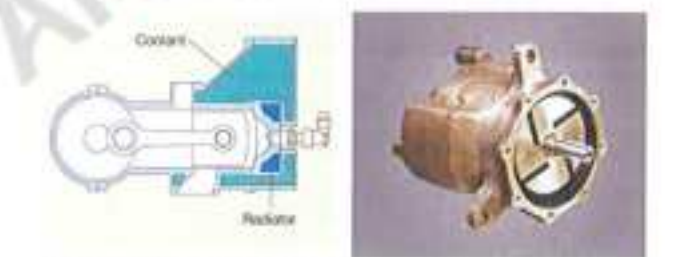
Water-Cooled

FK-500A



ระบบควบคุมการทำงาน

- มีแผงสัญญาณไฟเตือนหน้าปิดเครื่องยนต์
- / ไฟเตือนน้ำมันเครื่องใกล้หมด
- / ไฟเตือนน้ำมันเชื้อเพลิงในถังใกล้หมด
- / ไฟแสดงความร้อนเกินกำหนด



FULLY WATER COOLED RADIATOR OILLESS VACUUM PUMP

ระบบควบคุมการทำงาน

- มีแผงสัญญาณไฟเตือนหน้าปิดเครื่องยนต์
- / ไฟเตือนน้ำมันเครื่องใกล้หมด
- / เกาแสดงสถานะน้ำมันเชื้อเพลิง



NEW QUICK VALVE OILLESS VACUUM PUMP

เป็นเครื่องสูบน้ำดับเพลิงชนิดหามหาม (Portable Fire Pump) เครื่องยนต์เบนซิน 1 สูบ 2 จังหวะ Auto Choke Carburetor ใช้น้ำมันเบนซินผสมน้ำมันเครื่อง (ผสมน้ำมันอัตโนมัติ) ระบายความร้อนด้วยอากาศ มีน้ำต่อเข้าด้วยกันบนแท่น มีแขนยกหัวเคลื่อนที่ได้สะดวก 2 จุด

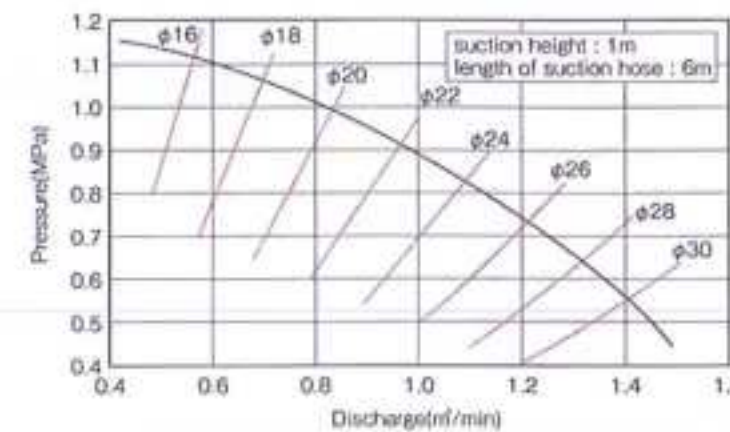
เป็นเครื่องสูบน้ำดับเพลิงชนิดหามหาม (Portable Fire Pump) เครื่องยนต์เบนซิน 2 สูบ 2 จังหวะ Auto Choke Carburetor ระบายความร้อนด้วยน้ำ ผ่านระบบหม้อน้ำ ช่วยแก้ปัญหาสิ่งปฏิกูลต่าง ๆ เข้าไปทำลายลูกสูบ ช่วยยืดอายุการใช้งาน และบำรุงรักษาเครื่องยนต์ และปั้มน้ำต่อเข้าด้วยกันบนแท่น มีแขนยกหัวเคลื่อนที่ได้สะดวก



FT-500A

46 HP

Air-Cooled



ระบบควบคุมการทำงาน

- มีแผงสัญญาณไฟเตือนหน้าปิดเครื่องยนต์
- / ไฟเตือนน้ำมันเครื่องใกล้หมด
- / ไฟเตือนน้ำมันเชื้อเพลิงในถังใกล้หมด
- / ไฟแสดงความร้อนเกินกำหนด

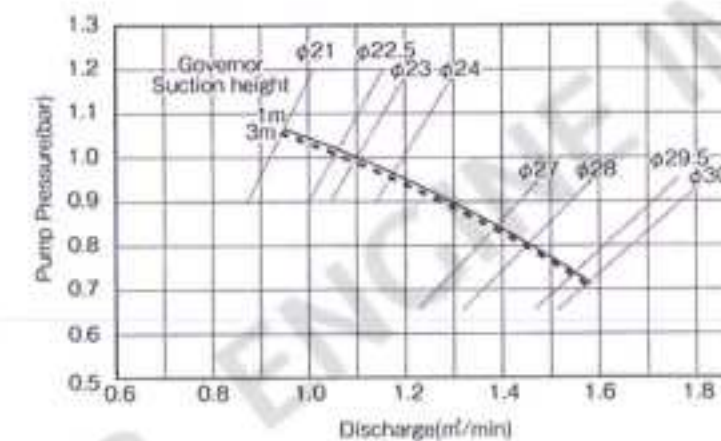


AUTO MIX โอ้ลล์ผสมน้ำมัน OK Monitor

เป็นเครื่องสูบน้ำดับเพลิงชนิดหามหาม (Portable Fire Pump) เครื่องยนต์เบนซิน 2 สูบ 2 จังหวะ Auto Choke Carburetor ระบายความร้อนด้วยอากาศ น้ำมันเชื้อเพลิงเบนซินผสมน้ำมันเครื่องอัตโนมัติ ระบบการช่วยดูดน้ำแบบสูญญากาศ (Oilless Vacuum Pump) เครื่องยนต์และปั้มน้ำต่อเข้าด้วยกัน บนแท่นมีแขนยกหัวเคลื่อนที่ได้สะดวก

Option ทารจ่ายน้ำแยกสองทาง มีวาล์ว ปิด-เปิด

*ดูดน้ำได้ภายใน 3.5 วินาที (ที่ระยะดูดลึก 1 เมตร)



ระบบควบคุมการทำงาน

- มีแผงสัญญาณไฟเตือนหน้าปิดเครื่องยนต์
- / ไฟเตือนคัมโยกปั้มน้ำสูญญากาศค้าง
- / ไฟเตือนน้ำมันหล่อลื่นใกล้หมด
- / ไฟเตือนการขาดน้ำมันหล่อลื่นปั้มน้ำสูญญากาศ
- / ไฟเตือนให้เติมน้ำกลั่น หรือซาร์ทแบตเตอรี่
- / ไฟเตือนน้ำมันเชื้อเพลิงในถังใกล้หมด



ใส่ท่อทางออกสองทิศทาง (อุปกรณ์เสริม) OIL FILLING SYSTEM



70 HP

Water-Cooled

P572S

เป็นเครื่องสูบน้ำดับเพลิงชนิดหามหาม (Portable Fire Pump) เครื่องยนต์เบนซิน 2 สูบ 2 จังหวะ Auto Choke Carburetor เครื่องยนต์และปั้มน้ำต่อเข้าด้วยกันบนแท่น มีแขนยกหัวเคลื่อนที่ได้สะดวก